

Министерство образования и науки Донецкой Народной Республики

а заседании педагогического совета
Протокол № 1 от 30.08.2023



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих

ГОСУДАРСТВЕННОГО БЮДЖЕТНОГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО УЧРЕЖДЕНИЯ «ЕНАКИЕВСКИЙ ТЕХНИКУМ ОТРАСЛЕВЫХ ТЕХНОЛОГИЙ»

наименование образовательного учреждения (организации)

по профессии среднего профессионального образования

5.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))
од наименование профессии

основного общего образования

Уровень образования, необходимый для приема на обучение по ППКРС

валификация: Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом - Газосварщик

форма обучения Очная Срок получения СПО по ППКРС 1 год 10 мес. год начала подготовки по УП 2023

профиль получаемого профессионального образования технический
при реализации программы среднего общего образования

Приказ об утверждении ФГОС от 29.01.2016 № 50

Календарный учебный график

[illegible]

Обозначения



Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам



Промежуточная аттестация



Каникулы



Учебная практика



Производственная практика



Подготовка к государственной итоговой аттестации



Государственная итоговая аттестация



Неделя отсутствует

2. Сводные данные по бюджету времени (в неделях) для очной формы обучения

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика	Промежуточная аттестация	Государственная (итоговая) аттестация	Каникулы	Всего (по курсам)
I курс	39,5	1,5	0	0	0	11	52
II курс	17,5	6,5	14	1	2	2	43
Всего	57	8	14	1	2	13	95

3. План учебного процесса

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации ¹	Учебная нагрузка обучающихся (час.)				в т.ч. промежуточная аттестация	Распределение обязательной учебной нагрузки (включая обязательную аудиторную нагрузку и все виды практики в составе профессиональных модулей) по курсам и семестрам (час. в семестр)			
			максимальная	самостоятельна я учебная работа	обязательная			I курс		2 курс	
					всего занятий	в т. ч. лаб. и практ. занятий		1 сем.	2 сем.	3 сем	4 сем
								17нед.	24нед.	17 нед.	24 нед.
О.00	Общеобразовательный цикл	03/10ДЗ/ЗЭ	1476	0	1476	576		506	583	351	36
ОУП.01	Русский язык	Э (2)	72		72	36	3	51	21		
ОУП.02	Литература	ДЗ (3)	108		108	54		34	24	50	
ОУП.03	Математика	Э (3)	340		340	114		102	128	74	36
ОУП.04	Иностранный язык	ДЗ(3)	72		72	72		17	24	31	
ОУП.05	Информатика	ДЗ (3)	108		108	24		34	24	50	
ОУП.06	Физика*	Э (2)	176		176	26		80	96		
ОУП.07	Химия	ДЗ (3**)	72		72	36		17	24	31	
ОУП.08	Биология	ДЗ (3**)	72		72	24		17	24	31	
ОУП.09	История	ДЗ (3*)	136		136	46		34	48	54	
ОУП.10	Обществознание	ДЗ (3*)	72		72	22		18	24	30	
ОУП.11	География	ДЗ (2)	72		72	28		34	38		
ОУП.12	Физическая культура	ДЗ (2)	72		72	58		34	38		
ОУП.13	Основы безопасности жизнедеятельности	ДЗ(2)	68		68	36		34	34		
ОУП.14	Индивидуальный проект*	ДЗ (2)	36		36				36		
ОП.00	Общепрофессиональный цикл	03/5ДЗ/0Э	378	126	252	80		106	74	72	0
ОП.01	Основы инженерной графики	ДЗ*(1)	54	18	36	20		36			
ОП.02	Основы электротехники	ДЗ(2)	54	18	36	12		17	19		
ОП.03	Основы материаловедения	ДЗ(2)	54	18	36	10		17	19		
ОП.04	Допуски и технические измерения	ДЗ*(1)	54	18	36	10		36			

ОП.06	Безопасность жизнедеятельности	ДЗ(3)	54	18	36	10				36	
ОП.07	Охрана труда	ДЗ(2)	54	18	36	10			36		
П.00	Профессиональный цикл	03/5ДЗ/1Э	1278	162	1116	120		0	207	139	738
ПМ.00	Профессиональные модули	03/5ДЗ/1Э	1230	146	1084	88		0	207	139	738
ПМ.01	Подготовительные сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки	Э(к)	284	77	207	46	18*	0	207	0	0
МДК 01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование	ДЗ*(2)	68	23	45	16			45		
МДК 01.02	Технология производства сварных конструкций	ДЗ*(2)	54	18	36	10			36		
МДК 01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	ДЗ**(2)	54	18	36	10			36		
МДК 01.04	Контроль качества сварных соединений	ДЗ**(2)	54	18	36	10			36		
УП.01	Учебная практика	ДЗ(2)	54		54				54		
ПП.01	Производственная практика		0	0	0						
ПМ.02	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	Э(к)	529	36	493	26	18*	0	0	139	354
МДК 02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами	Э (3)	109	36	73	26	18			73	
УП.02	Учебная практика	ДЗ(4*)	132	0	132					66	66
ПП.02	Производственная практика	ДЗ(4**)	288	0	288						288
ПМ.05	Газовая сварка (наплавка)	Э(к)	417	33	384	16	18*	0	0	0	384
МДК 05.01	Техника и технология газовой сварки (наплавки)	ДЗ(4)	99	33	66	16					66
УП.05	Учебная практика	ДЗ(4**)	102	0	102						102
ПП.05	Производственная практика	ДЗ(4**)	216	0	216						216
ФК00	Физическая культура	ДЗ (3)	48	16	32	32				32	
ПА.00	Промежуточная аттестация	1 нед.			36		36			18	18

ГИА	Государственная (итоговая) аттестация	2 нед.			72						72
	Всего:	03/20ДЗ/5Э	3132	288	2952	776	15	612	864	612	864
Консультации на учебную группу 4 часа на 1 обучающегося в учебном году Государственная (итоговая) аттестация: в форме демонстрационного экзамена		Всего	Дисциплин и МДК					612	810	528	102
			Учебной практики					0	54	66	168
			Производств. практики					0	0	0	504
			Экзаменов					0	2	1	1к
			Дифф. зачетов					1	9	6	4
			Зачетов					0	0		

4. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по профессии

№	Наименование
	Кабинеты:
1	Технической графики
2	Безопасности жизнедеятельности
3	Общепрофессиональных дисциплин и ОТ
4	Физики и электротехники
5	Теоретических основ сварки и резки металлов
	Мастерские:
6	Слесарная
7	Сварочная для сварки металлов
	Спортивный комплекс:
8	Спортивный зал
9	Спортивная площадка
	Залы:
10	Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
11	Актный зал

Зам. директора



М.Ю. Цыбровская

Пояснительная записка

1. Нормативная база реализации ООП СПО

Настоящий учебный план ГОСУДАРСТВЕННОГО БЮДЖЕТНОГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО УЧРЕЖДЕНИЯ «ЕНАКИЕВСКИЙ ТЕХНИКУМ ОТРАСЛЕВЫХ ТЕХНОЛОГИЙ» по профессии **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))** разработан в соответствии с Федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), утвержденным приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 29 января 2016 года № 50 (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 24 февраля 2016 г., регистрационный № 41197); с изменениями и дополнениями от 14.09.2016, 17.12.2020г., 01.09.2022г.

Организация и осуществление образовательной деятельности при реализации основной профессиональной образовательной программы СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) также регламентируются следующими нормативными документами:

- Федеральным Законом № 273-ФЗ «Об образовании в РФ» от 29.12.2012 (с изменениями и дополнениями);
- Федеральным государственным образовательным стандартом среднего общего образования, утвержденного приказом Минобрнауки России от 17 мая 2012 г. №413 (с изменениями и дополнениями);
- приказом Минпросвещения России от 23.11.2022 № 1014 «Об утверждении федеральной образовательной программы среднего общего образования» (Зарегистрировано в Минюсте России 22.12.2022 № 71763);
- Рекомендациями по реализации среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования (письмо Департамента государственной политики в сфере среднего профессионального образования и профессионального обучения Министерства просвещения РФ от 01.03.2023 № 05-592 «О направлении рекомендаций»;
- приказом Минпросвещения России от 24.08.2022 № 762 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» (Зарегистрирован 21.09.2022 № 70167);
- Уставом ГБПОУ «ЕТОТ»;
- Положением о порядке проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования в ГБПОУ «ЕТОТ»;
- Положением о практической подготовке обучающихся ГБПОУ «ЕТОТ»;

- примерной основной образовательной программы профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

2. Организация учебного процесса и режим занятий

Организация учебного процесса и режим занятий определены следующим образом:

- дата начала занятий 01 сентября;
- продолжительность учебной недели - пятидневная;
- продолжительность занятий - 45 мин.;
- максимальный объем учебной нагрузки студентов не превышает 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной учебной работы;
- объем обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающихся при очной форме обучения не превышает 36 академических часов в неделю;
- общая продолжительность каникул составляет – 13 недель (11 недель - на 1 курсе обучения, 2 недели – на 2 курсе).

Текущий контроль знаний может проходить в следующих формах: тестирование, устные и письменные опросы по темам, контрольные работы, практические занятия (в т.ч. семинары), лабораторные работы.

Промежуточная аттестация проводится в форме зачета (З), дифференцированного зачета (ДЗ), экзамена (Э), комплексного экзамена (Эк). Зачет и дифференцированный зачет проводятся за счет часов, отведенных на изучение дисциплины или междисциплинарного курса. Экзамены проводятся за счет времени, выделенного ФГОС СПО, концентрировано, во время недель промежуточной аттестации. Освоение модулей заканчивается комплексным экзаменом. Количество дисциплин, междисциплинарных курсов, учебной и производственной практик, выносимых на промежуточную аттестацию в одном учебном году, не превышает 8 экзаменов и 10 зачетов или дифференцированных зачетов (без учета физической культуры). Оценка качества подготовки обучающихся и выпускников осуществляется в двух основных направлениях: оценка уровня освоения дисциплин; оценка компетенций обучающихся. Форма и процедура промежуточной аттестации доводятся до сведения студентов в течение первых двух месяцев от начала обучения.

Учебная практика реализуется рассредоточено, чередуясь с теоретическими занятиями, занятия проводятся в подгруппах; в мастерских техникума. Форма аттестации по учебной практике – дифференцированный зачет.

Производственная практика проводится концентрировано во втором семестре обучения в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся. Форма аттестации по производственной практике – дифференцированный зачет (комплексный), который проводится на основании результатов, подтвержденных документами соответствующих профильных организаций.

На проведение консультаций отведено 4 часа консультаций на каждого студента в год. Форма проведения консультаций – групповая, индивидуальная, устная. Выделенные консультационные часы используются для проведения текущих консультаций, консультаций при подготовке к промежуточной аттестации и при подготовке к Государственной итоговой аттестации, которая проводится в форме демонстрационного экзамена.

3. Общеобразовательный цикл

Федеральный государственный образовательный стандарт среднего общего образования реализуется в пределах ППКРС с учетом технологического профиля получаемого профессионального образования. Общеобразовательный цикл включает в себя 13 обязательных учебных предметов. Объем часов, отведенный на изучение общеобразовательных дисциплин, составляет 1476 часов (в т.ч. часы, отведенные на промежуточную аттестацию). Изучение общеобразовательных дисциплин осуществляется рассредоточено одновременно с освоением основной профессиональной образовательной программой, на протяжении 1-2 курса обучения.

При реализации СОО в пределах ОП ГБПОУ «ЕТОТ» в общеобразовательном цикле принципы профильного обучения реализуются за счет перераспределения часов общеобразовательных дисциплин с учетом специфики получаемой профессии, выбора не менее двух общеобразовательных дисциплин с увеличенным объемом на освоение содержания, а также выполнения обучающимися индивидуального проекта в рамках общеобразовательных дисциплин с учетом получаемой профессии.

Часть, формируемая участниками образовательных отношений, в структуре учебного плана отсутствует в связи с распределением всего количества часов общеобразовательного цикла между обязательными учебными предметами и индивидуальным проектом в целях обеспечения качественной реализации ФГОС СОО.

Промежуточная аттестация проводится в форме зачетов, дифференцированных зачетов экзаменов за счет времени, отведенного на соответствующий общеобразовательный учебный предмет.

Экзамены проводятся по учебным предметам «Русский язык» - в письменной форме, «Математика», «Физика» (профильные дисциплины) – в устной форме.

4. Формирование вариативной части ОПОП

С целью повышения качества подготовки обучающихся за счет часов вариативной части (108ч) увеличен объем часов общепрофессионального цикла до значения зачетной единицы - 36.

Название учебных дисциплин, циклов	Количество часов по ГОС СПО		Количество часов вариативной части		Общее количество часов	
	Максимальная учебная нагрузка	Обязательная аудиторная нагрузка	Максимальная учебная нагрузка	Обязательная аудиторная нагрузка	Максимальная учебная нагрузка	Обязательная аудиторная нагрузка
Общепрофессиональный цикл	-	-	162	108	162	108
ВСЕГО:	-	-	162	108	162	108

Название учебных дисциплин	Максимальная учебная нагрузка, час.	Обязательная аудиторная нагрузка, час.	В т.ч. лабораторные и практические работы, час.	Самостоятельная работа, час.
Общепрофессиональный цикл	162	108	10	54
Основы инженерной графики	18	12		6
Основы электротехники	18	12		6
Основы материаловедения	18	12		6
Допуски и технические измерения	18	12		6
Основы экономики	18	12		6
Безопасность жизнедеятельности	18	12		6
Охрана труда	54	36	10	18
ВСЕГО:	162	108	10	54

5. Порядок аттестации обучающихся

Оценка качества освоения образовательной программы включает текущий контроль успеваемости, промежуточную и государственную итоговую аттестацию обучающихся.

Учебный план предусматривает следующие формы проведения промежуточной аттестации: зачет (З), дифференцированный зачет (ДЗ), экзамен (Э), комплексный экзамен (Э (к)). Зачет и дифференцированный зачет проводятся за счет часов, выделенных на изучение дисциплины или междисциплинарного курса. Экзамены проводятся за счет времени, выделенного ФГОС СПО, концентрировано, во время недель промежуточной аттестации.

Промежуточная аттестация в форме экзамена проводится в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки. На каждый экзамен выделяется не более 6 часов.

Освоение профессиональных модулей заканчивается экзаменом (комплексным).

Условием допуска к экзамену является успешное освоение обучающимися всех элементов программы профессионального модуля: теоретической части модуля (МДК) и практической.

Проведение государственной (итоговой) аттестации.

К государственной итоговой аттестации допускаются обучающиеся, не имеющие академической задолженности и в полном объеме выполнившие учебный план. Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена.

В результате обучения студентам, успешно освоившим основную профессиональную образовательную программу среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично-механизированной сварки (наплавки)) присваивается квалификация - Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом; Газосварщик